

Clear & Clean

REINRAUM-TÜCHER Microweb™ UD-G

PRÄZISIONS-REINIGUNGSTÜCHER

CC135D-I

80 Tücher / wipes - 20 x 20 cm



100 % PET/PA-FILAMENTGARN
GERINGE PARTIKEL-FREISETZUNG
LASER-GESCHNITTENE KANTEN

CLEAR & CLEAN
Werk für Reintchnik
23568 Lübeck
made in Germany

Tel. +49-451-389500
Fax +49-451-38171
info@clearclean.de

Tuch Microweb UD-G #CC134

pure¹¹-Nr.: 1106065, Marke: Clear & Clean

Eigenschaften

- Marke: Clear & Clean
- Flächengewicht in g/m²: 160 g/m²
- Flächengewicht in g/m²: 160 g/m²
- Struktur: Gestrick
- Material: Mikrofaser
- Lieferform in Verpackung: gelegt
- Verpackungsform: Beutel
- Anzahl in kleinster Unterverpackung: 80
- Kantenverarbeitung: lasergeschnitten
- Mikrofaser
- Gebrauch: Einweg

Empfohlene Reinraumklassen

ISO 4|5|6|7|8|9

GMP C|D

pure¹¹ GmbH

Bavariafilmplatz 7 | D-82031 Grünwald

Geschäftsführung: Julian Kropp, Linda Vereycken, Lars Engeler

AG München HRB 171307

T +49 89 5589434 0

F +49 89 5589434 77

www.pure11.de

info@pure11.de

Material

- Mikrofaser

Verpackung

- 80STK

Produktvarianten

pure¹¹-Nr.: 11060652525WH, Tuch Microweb UD-G #CC134

Größe: 25 x 25 cm (10 x 10"); Farbe: Weiß / VE: 80STK

pure¹¹-Nr.: 11060651010WH, Tuch Microweb UD-G #CC133

Größe: 10 x 10 cm (4 x 4"); Farbe: Weiß / VE: 320STK

pure¹¹-Nr.: 11060652020WH, Tuch Microweb UD-G #CC135D-1

Größe: 20 x 20 cm (8 x 8"); Farbe: Weiß / VE: 80STK

pure¹¹ GmbH

Bavariafilmplatz 7 | D-82031 Grünwald

Geschäftsführung: Julian Kropp, Linda Vereycken, Lars Engeler

AG München HRB 171307

T +49 89 5589434 0

F +49 89 5589434 77

www.pure11.de

info@pure11.de

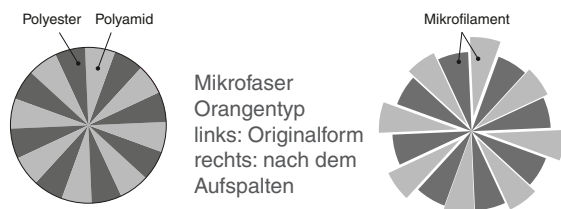
MICROWEB®-UDG-0

**CLEAR
CLEAN®**

ultradichtes Mikrogestrick für die Reinigung glatter Oberflächen

Made in Germany

Das Tuch wird aus Bikomponenten-Filamentgarn gefertigt. Die Filamente sind so dünn, dass 1000 km davon nur 25 g wiegen. Im Anschluss an den Strickvorgang wird das Material durch Wärmeeinwirkung und ein chemisches Verfahren um etwa 40 % geschrumpft. So entsteht ein textiles Gebilde von extremer Maschendichte und höchster Reinigungs-Effektivität. Nach dem Schrumpf-Vorgang befinden sich etwa 13000 Filamente im Bereich nur eines cm² dieses außergewöhnlichen Materials. Das MICROWEB®-UDG-Tuch wird vornehmlich zur zeitsparenden und rückstandsfreien Entfernung von dünnen Fettschichten auf Gläsern und ultrapolierten Oberflächen eingesetzt. Es lassen sich damit von solchen Oberflächen auch Submikron-Partikel entfernen. Das Tuch ist im ungewaschenen Zustand mittelmäßig partikelarm, kann jedoch durch einen Dekontaminations-Prozess erhöhten Reinheits-Anforderungen angepasst werden (siehe MICROWEB®-UDG Ausführung-1). Durch ein lasergestütztes Formatierungs-Verfahren wird ein abgestimmtes Gleichgewicht zwischen Flächen- und Kanten-Reinheit bewirkt.



Die nebenstehende Aufnahme mit unserem Raster-Elektronen-Mikroskop zeigt deutlich die extreme Faserdichte dieses hochwertigsten aller Gestricke. Das Bikomponentengarn mit dem Orangenprofil besteht aus einer Polyamidmatrix, in welche Segmente aus Polyester eingebettet sind. Im Folgeprozess werden Polyamid und Polyestersegmente durch Einwirkung von Chemikalien voneinander getrennt, so dass ein Multifilamentgarn entsteht, bei welchem jedes einzelne Filament mehrere Fibrillen hat. Weil der Griff des textilen Gebildes durch den Polyester-Anteil bestimmt wird, entsteht im Endeffekt ein textiles Gebilde mit feinem Seidencharakter bei einer mit anderen Materialien unerreichten Oberflächendichte.

Merkmale

Gestrick aus Zweikomponenten-Multifilamentgarn, nicht dekontaminiert

Eigenschaften

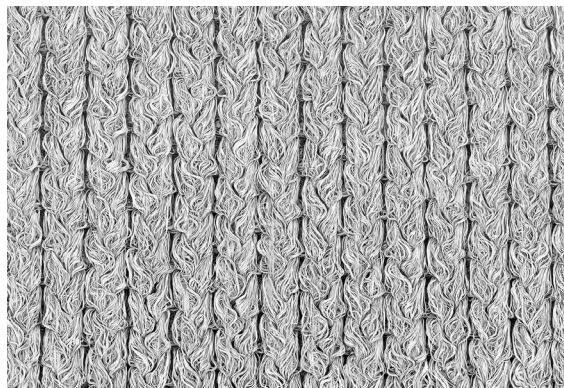
sehr hohe Reinigungs-Effektivität bei geringer Partikelfreisetzung

Anwendung

Präzisions-Reinigungstuch für glatte oder polierte Oberflächen, z. B. bei industriellen Gläsern

Allgemeine technische Angaben

textile Konstruktion	Gestrick	
Maschen / cm ² nom.	900	
Kantenbeschnitt	Laserstrahl	
Ausrüstung	Spinn- u. Stricköl	
dekontaminiert	nein	
waschbar	möglich	
sterilisierbar	möglich	
stat. Qualitäts-Kontrolle	auf Wunsch	



REM-Photo Yuko Labuda, Bildhöhe 3 mm

Technische Kennwerte

Mechanische Parameter	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
Dicke	0,33	mm	ISO 9073-2
Flächenmasse	151	g/m ²	ISO 9073-1
Bruchlast trocken, längs	485	N	ISO 9073-3
Bruchlast trocken, quer	213	N	ISO 9073-3
Bruchdehnung, längs	99	mm	ISO 9073-3
Bruchdehnung, quer	171	mm	ISO 9073-3

Reintechnische Kennwerte

Reintechnische Kennwerte	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
Reinigungsleistung nach Labuda gemessen mit MULTIDRAW KTL N 16-Öl	93,8	%	C&C-W-RE
Partikelabrieb (Partikel > 0,5 µm) nach Wischvorgang auf Oberfläche Rz 5 µm	3,52	k-Part/cm ²	C&C-W-PF-S
Partikelabrieb (Partikel > 0,5 µm) nach Wischvorgang auf Oberfläche Rz 39 µm	6,4	k-Part/cm ²	C&C-W-PF-S
Luftpartikelfreisetzung (bei 40 % relH) nach Labuda Walksimulator Mk 1	104	Part 0,5 µm/min	
Luftreinheits-Klasse nach ISO 14644-1	Reinraum-Verbrauchsmaterial kann prinzipiell nicht nach Luftreinheits-Klassen spezifiziert sein (siehe VDI 2083 - Blatt 9.2).		

Flüssigkeitsaufnahme (DI-Wasser)

Flüssigkeitsaufnahme (DI-Wasser)	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
gesamt	236,8	g/m ²	-
kapilarisch in 5 s	0,07	g	C&C-W-AK-R
kapilarisch in 60 s	0,2	g	C&C-W-AK-R
Tropfeneinsinkzeit (DI-Wasser)	> 999	ms	C&C-W-EZ
Flüssigkeitsrückstand nach feuchtem Wischen	82	%	C&C-W-RF

Chemikalienfestigkeit

Veränderung der Bruchlast nach 2,5 min Immersion im Lösungsmittel

Chemikalienfestigkeit	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
ohne	485	N	C&C-W-CF
Wasser	-13	%	C&C-W-CF
Isopropanol	+3	%	C&C-W-CF
Aceton	-5	%	C&C-W-CF

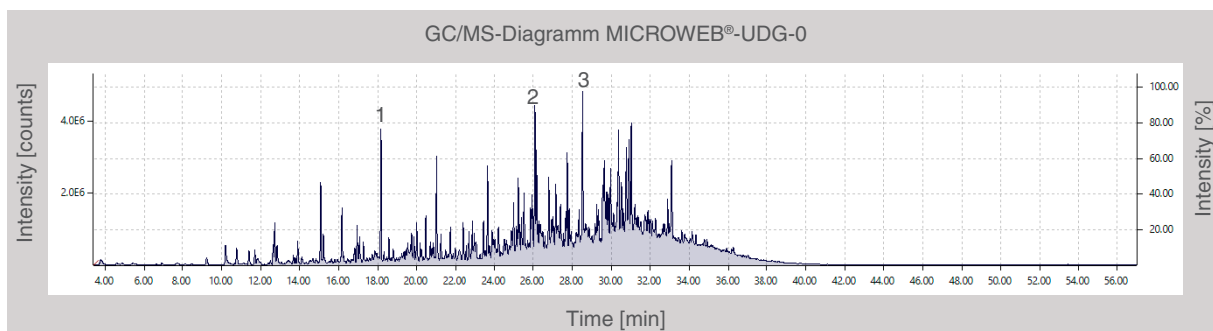
Triboelektrizität bei 40 % relH und Raumtemperatur	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
Entladung nach 60 s	14,7	%	CC-W-TE

Anionen- und Kationen-Bestand in ppm Messung mit Kapillar-Elektrophorese

Chlorid	Fluorid	Nitrat	Nitrit	Phosphat	Sulfat		
0,554	0,369	0,072	-	0,032	0,463		
Ammonium	Barium	Calcium	Kalium	Lithium	Magnesium	Natrium	Strontium
0,136	-	0,354	0,119	-	-	4,526	-

Alle in diesem Blatt angeführten Daten beruhen auf Messungen zum Zeitpunkt der Ausgabe desselben. Eine Zusicherung der immerwährenden Einhaltung dieser Daten wird durch die Herausgabe der vorliegenden Druckschrift nicht begründet. Auf Anfrage erhalten Sie aktuelle Daten und Toleranzgrenzen aus unserem Labor. Änderungen ohne Vorankündigung und Irrtümer sind vorbehalten. Clear & Clean ist ein nach der Norm EN ISO 9001 : 2015 zertifiziertes Unternehmen. Die Sicherungsmaßnahmen der Produktqualität sind in unserem Qualitäts-Handbuch beschrieben. Bei Änderung der in diesem Datenblatt enthaltenen Daten erfolgt keine automatische Änderungsmitteilung. Reinraum-Verbrauchsmaterial-Produkte können naturgemäß nicht nach einer Reinraum-Klasse für Luftreinheit entsprechend ISO-14644-1 klassifiziert werden.

MICROWEB® ist eine eingetragene Unionsmarke (Nr. 018305439) der Clear & Clean Werk für Reintechnik GmbH in Lübeck.



Ausgasung bei 90 °C 1: Dodecan 2: Dodecanol 3: Tetradecanal

Lieferformen und Bestell-Information / Einzelpacks MICROWEB®-UDG-0

Bestell-code	Tuchmaße in cm	Faltung	Stück pro Pack	Packs pro Karton	Stück pro Karton	Kartonge- wicht in kg	Kartonabmes- sung in cm
CC133	10 x 10	geschüttet	320	15	4800	9,0	50 x 30 x 30
CC134	25 x 25	gelegt	80	15	1200	13,0	50 x 30 x 30
CC135	20 x 20	gelegt	80	20	1600	11,0	50 x 50 x 30
CC137	40 x 40	gelegt	50	10	500	14,5	51 x 51 x 22

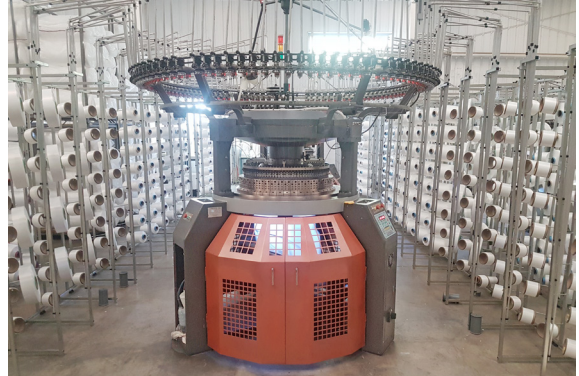
Lieferformen und Bestell-Information / Sonderformate in Rollenform MICROWEB®-UDG-0

Bestell-code	Rollenbreite in cm	Laufänge in m	Kerndurchmesser in mm	Rollen pro Karton	Gewicht pro Rolle in kg	Kartonabmes- sung in cm
CC130RL	6	50		1		

Vom Garn zum HiTech-Reinigungstuch



Multifilament-Garn als Rollenware



eine industrielle Strickmaschine



unsere Laserformatierung für Strickstoff-Tücher



Beispiel: unsere aquatische Dekontamination



unsere Sichtprüfung und Verpackung im ISO 5-Reinraum



Beispiel: Reinigung optischer Bauteile